



## Polipasto cable 500Kg Simple 1000Kg con limitador superior 110~120V 60HZ Control Inalambrico

### Características Esenciales

- Equipo Monofásico 110V. Diseño compacto y ligero, Control Remoto IP 65 con Alcance de hasta 30 m
- Capacidad de Izaje en una línea 500kg a 10 m/min o 1000kg a 5 m/min en doble línea.
- Sistema de Frenado Automático Control Remoto tipo Hombre Muerto con Parada de Emergencia y Encendido
- Incluye un freno electromagnético de acción rápida, parada de emergencia, llave de seguridad e interruptor de límite superior.
- 1 Años de Garantía, Partes y Servicios Disponibles en América

### Tecles / Polipastos de Cable de Acero Eléctricos Monofásico

Nuestros Polipastos con Cables de Acero son diseñados para conseguir la mejor relación precio, calidad y rendimiento, con el respaldo de 3 Años de garantía. Los componentes clave de los equipos son probados y mejorados constantemente por medio de nuestros procesos de diseño internos, basados en la mejora continua, bajo certificación ISO9001:2015.

### Seguridad

Sistema de Frenado Electromagnético de Accionamiento Automático probado al 125% de la Capacidad Nominal. Limitador de Recorrido Superior y Terminal de Protección térmica. Control Remoto Tipo hombre muerto con botón de Encendido y Parada de Emergencia, carcasa completamente sellada ideales para usos interiores y exteriores incluso en ambientes adversos, Protección mecánica ultra Resistente IK10, incluye llave de seguridad y puede ser usado hasta a 30 metros de distancia. Gancho de seguridad Giratorio 360°. Cumple con normas internacionales de seguridad.

### Desempeño y Calidad

Clasificación de servicio M2 (ISO) 1Cm (FEM). Este equipo es uno de los más populares para uso en hogares y usos livianos que permite el movimiento del polipasto de un lugar a otro según se necesite. Estructura de apariencia espléndida, Liviana, de fácil instalación, segura y confiable que incorpora Disipadores de Temperatura y grado de protección del equipamiento IP40.

### Componentes

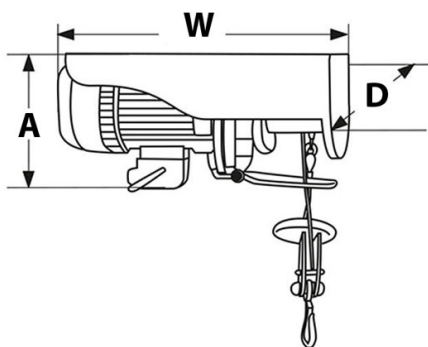
Ensamblado con componentes de alta calidad que garantizan un funcionamiento óptimo del equipo, Ajuste de capacidades para uso simple y doble línea.

### Customizable

Configuración estándar 110/120V - 60Hz. Opciones de cambio de Voltaje y Altura de Izaje disponibles.

## Especificaciones Técnicas

<b>Capacidad de Carga</b>	2200 lb @ 2 lines   1100 lb @ 1 line	<b>Grado de Aislacion</b>	B
<b>Velocidad /min</b>	33 ft/10m @1line   16ft/5m @2line	<b>Protección IEC Motor</b>	IP40
<b>Numero de Velocidades</b>	1 Speed	<b>Control</b>	Wireless F21 Remote Control
<b>Voltaje</b>	1 Phase 110~120V 60Hz	<b>Voltaje del Control</b>	2 x AA 1,5v
<b>Voltaje para USA y Canada</b>	110V~120V 60Hz	<b>Parada de Emergencia</b>	YES
<b>Codigo FCC</b>	WTX20X04015023E	<b>Cable</b>	ø7/32 in   ø5.58 mm
<b>Clase de Servicio</b>	H1/M2/1Cm/Class A	<b>Humedad</b>	<85%
<b>Tipo de Motor</b>	Squirrel Cage Induction Motor	<b>Temperatura</b>	-4°~104° F / -20°~40° C
<b>Potencia Motor</b>	1600 W	<b>Nivel de Ruido</b>	71 dB
<b>AMP Motor</b>	12.5 AMP	<b>Normas</b>	Intertek 4006091 , UL N 1340, CAN/CSA C22.2 , EN14492-2 , EN60204-32
<b>Freno Motor</b>	YES	<b>Garantía</b>	1 Year



## Peso & Dimensiones

<b>H Altura Muerta</b>	18.5 in / 470 mm
<b>W Ancho</b>	18.5 in / 470 mm
<b>D Depth</b>	6.60 in / 170 mm
<b>Peso Total</b>	74 lbs / 34 Kg

## Detalles del Empaque

<b>Paquete 1 Peso Neto</b>	72 lbs / 33 Kg
<b>Paquete 1 Ancho</b>	22 in / 55.88 cm
<b>Paquete 1 Peso Bruto</b>	74 lbs / 34 Kg
<b>Paquete 1 Altura</b>	14 in / 35.56 cm
<b>Paquete 1 Profundidad</b>	11 in / 27.94 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales  
 Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso