



Mini Electric Chain Hoist 330 Lbs 10 ft 110V Wireless remote control

Características Esenciales

- Equipo Monofásico 115V, Protección de sobre consumo. Servicio Light Duty H2/M3.
- Liviano, de fácil instalación y Control Remoto con llave de Seguridad.
- Cadena Heavy Duty G80, Limitador de Recorrido Superior.
- Estándares US y EC ASME HST-1 , EN14492-2 , EN60204-32.
- 1 Años de Garantía, Partes y Servicios Disponibles en América

Tecles / Polipastos de Cadena Eléctricos Monofásicos de Fácil Instalación y uso

Nuestros Tecles de cadena son diseñados para conseguir la mejor relación precio, calidad y rendimiento, con el respaldo de 3 Años de garantía. Los componentes clave de los equipos son probados y mejorados constantemente por medio de nuestros procesos de diseño internos, basados en la mejora continua, bajo certificación ISO9001:2015.

Seguridad

Limitador de Recorrido Superior, Dispositivo contra bobinado en reversa. Sistema de Frenado Electromagnético de Accionamiento Automático superior a la capacidad nominal. Protección Térmica. Botonera inalámbrica tipo hombre muerto con botón de Encendido y Parada de Emergencia. Gancho de seguridad Giratorio 360°. Cumple y Excede Normas ANSI/ASME B30.16.

Desempeño y Calidad

Clasificación de servicio Light Duty M2 (ISO) 1Cm (FEM). Reúne y supera las características solicitadas en las normas ANSI/ASME HST-1-2012. Estructura Liviana, pequeña y compacta. Fácil de instalar y operar. Seguro, confiable y con una variedad amplia de usos. Incluye interruptor de parada por sobre consumo.

Componentes

Ensamblado en RPC con Componentes de marcas Alemanas, USA y Japón que garantizan un funcionamiento óptimo del equipo. Cadena G80 Heavy Duty.

Customizable

Configuración estándar 110/120V - 60Hz. Opciones de cambio de Voltaje, Altura de Izaje y Alcance de Botonera disponibles.

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	330 lb / 150 kg	Protección IEC Motor	IP54
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	10 ft / 3 m	Control	Wireless F21 / Optional Pendant Control
Velocidad /min	10 ft / 3 m	Voltaje del Control	2 X AA Battery
Numero de Velocidades	1 Speed	Parada de Emergencia	Yes
Voltaje	1 Phase 110~120V 60Hz	Contactador	HSIN DA 20 AMP
Voltaje para USA y Canada	110~120V	Relación de Transmisión	124:1
Voltaje para Colombia	110~120V	Tipo de Cadena	G80
Voltajes Disponibles	120V 1Φ	Dimensiones de la Cadena	13/64 in 5.0 mm
Codigo FCC	OFNF21	Caidas de Cadena	1
Clase de Servicio	H1/M2/1Cm/Class A	Longitud de cadena	10 ft / 3 m
Potencia Motor	270 Watts	Humedad	<85%
AMP Motor	2.76	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Freno Motor	Yes	Nivel de Ruido	80 dB
Grado de Aislacion	B	Garantía	1 Year

Peso & Dimensiones

H Altura Muerta	12"
W Ancho	9"
D Depth	7 1/4"
J Boca Gancho	3/4"
Peso Total	16 lbs / 8 Kg

Detalles del Empaque

Paquete 1 Peso Neto	20 lbs / 9 Kg
Paquete 2 Peso Neto	3 lbs / 1 Kg
Paquete 1 Peso Bruto	15 lbs / 7 Kg
Paquete 2 Peso Bruto	1 lbs / 0 Kg
Paquete 1 Profundidad	12 in / 30.48 cm
Paquete 2 Profundidad	10 in / 25.4 cm
Paquete 1 Ancho	12 in / 30.48 cm
Paquete 2 Ancho	8 in / 20.32 cm
Paquete 1 Altura	10 in / 25.4 cm
Paquete 2 Altura	7 in / 17.78 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso