



## Mini Electric Chain Hoist 660 Lbs 10 ft 110V Wireless remote control

### Características Esenciales

- Equipo Monofásico 115V, Protección de sobre consumo. Servicio Light Duty H2/M3.
- Liviano, de fácil instalación y Control Remoto con llave de Seguridad.
- Cadena Heavy Duty G80, Limitador de Recorrido Superior.
- Estándares US y EC ASME HST-1 , EN14492-2 , EN60204-32.
- 1 Años de Garantía, Partes y Servicios Disponibles en América

### Tecles / Polipastos de Cadena Eléctricos Monofásicos de Fácil Instalación y uso

Nuestros Tecles de cadena son diseñados para conseguir la mejor relación precio, calidad y rendimiento, con el respaldo de 3 Años de garantía. Los componentes clave de los equipos son probados y mejorados constantemente por medio de nuestros procesos de diseño internos, basados en la mejora continua, bajo certificación ISO9001:2015.

### Seguridad

Limitador de Recorrido Superior, Dispositivo contra bobinado en reversa. Sistema de Frenado Electromagnético de Accionamiento Automático superior a la capacidad nominal. Protección Térmica. Botonera inalámbrica tipo hombre muerto con botón de Encendido y Parada de Emergencia. Gancho de seguridad Giratorio 360°. Cumple y Excede Normas ANSI/ASME B30.16.

### Desempeño y Calidad

Clasificación de servicio Light Duty M2 (ISO) 1Cm (FEM). Reúne y supera las características solicitadas en las normas ANSI/ASME HST-1-2012. Estructura Liviana, pequeña y compacta. Fácil de instalar y operar. Seguro, confiable y con una variedad amplia de usos. Incluye interruptor de parada por sobre consumo.

### Componentes

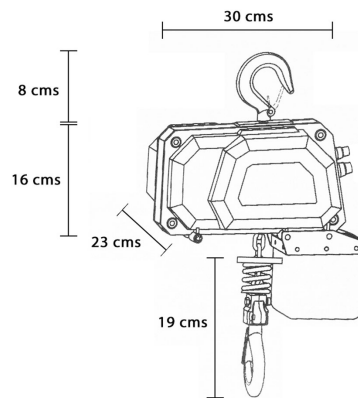
Ensamblado en RPC con Componentes de marcas Alemanas, USA y Japón que garantizan un funcionamiento óptimo del equipo. Cadena G80 Heavy Duty.

### Customizable

Configuración estándar 110/120V - 60Hz. Opciones de cambio de Voltaje, Altura de Izaje y Alcance de Botonera disponibles.

## Especificaciones Técnicas

<b>Capacidad de Carga</b>	660 lb / 300 kg	<b>Voltaje del Control</b>	2 X AA Battery
<b>Altura de Izaje Estandar (Customizable)</b>	10 ft / 3 m	<b>Parada de Emergencia</b>	Yes
<b>Velocidad /min</b>	10 ft / 3 m	<b>Contactador</b>	HSIN DA 20 AMP
<b>Numero de Velocidades</b>	1 Speed	<b>Relación de Transmisión</b>	119:1
<b>Voltaje</b>	1 Phase 110~120V 60Hz	<b>Tipo de Cadena</b>	G80
<b>Voltajes Disponibles</b>	120V 1Φ	<b>Dimensiones de la Cadena</b>	13/64 in   5 mm
<b>Codigo FCC</b>	OFNF21	<b>Caidas de Cadena</b>	1
<b>Clase de Servicio</b>	H1/M2/1Cm/Class A	<b>Longitud de cadena</b>	10 ft / 3 m
<b>Potencia Motor</b>	500 Watts	<b>Humedad</b>	<85%
<b>AMP Motor</b>	5.12	<b>Temperatura</b>	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
<b>Freno Motor</b>	Yes	<b>Nivel de Ruido</b>	80 dB
<b>Grado de Aislacion</b>	B	<b>Garantía</b>	1 Year
<b>Protección IEC Motor</b>	IP54	<b>Voltaje para Colombia</b>	110~120V
<b>Control</b>	Wireless F21 / Optional Pendant Control		



## Peso & Dimensiones

<b>H Altura Muerta</b>	14"
<b>W Ancho</b>	11"
<b>D Depth</b>	8 1/2"
<b>J Boca Gancho</b>	3/4"
<b>Peso Total</b>	27 lbs / 13 Kg

## Detalles del Empaque

<b>Paquete 1 Peso Neto</b>	26 lbs / 12 Kg
<b>Paquete 2 Peso Neto</b>	2 lbs / 1 Kg
<b>Paquete 1 Peso Bruto</b>	26 lbs / 12 Kg
<b>Paquete 2 Peso Bruto</b>	1 lbs / 0 Kg
<b>Paquete 1 Profundidad</b>	11 in / 27.94 cm
<b>Paquete 2 Profundidad</b>	5 in / 12.7 cm
<b>Paquete 1 Ancho</b>	13 in / 33.02 cm
<b>Paquete 2 Ancho</b>	7 in / 17.78 cm
<b>Paquete 1 Altura</b>	13 in / 33.02 cm
<b>Paquete 2 Altura</b>	9 in / 22.86 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales  
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso