1/2 Ton 1100 lbs Electric Chain Hoist 16ft. Japan FEC G80 Chain M3/H2 110~120V 10A 1400W

Características Esenciales

- High-efficiency Motor 1400W 10A @ 110V
- Duty Class: H2/M3/1Bm/Class B. Protection IP54
- Heavy duty Japan FEC Chain
- US and EU Standards ASME HST-1, ASME B30.16, IEC60204-32
- 3 Años de Garantía, Partes y Servicios Disponibles en América

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	1100 lb / 500 kg	**Voltaje del Control**	110V
Altura de Izaje Estandard (Customizable)	Up to 12 ft / 3.65 m	**Parada de Emergencia**	YES
Velocidad /min	20 ft / 6 m	**Tipo de Cadena**	FEC G80 Japan
Numero de Velocidades	1 Speed	**Dimensiones de la Cadena**	6.3x19.1mm
Voltaje	1 Phase 110~120V 60Hz	**Caidas de Cadena**	1
Potencia Total Watts	1400W	**Longitud de cadena**	12ft / 3.6 m
Clase de Servicio	H2/M3/1Bm/Class B	**Humedad**	<85%
Potencia Motor	1.4 kw	**Temperatura**	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
AMP Motor	10	**Nivel de Ruido**	70 dB
Freno Motor	Yes	**Normas**	ASME HST-1 , ASME B30.16 , EN14492-2 , EN60204-32
Grado de Aislacion	F	**Garantía**	3 Year
Protección IEC Motor	IP54	**Voltaje para Colombia**	110~120V
Control	Pendant Control and Optional Wireless		

Peso & Dimensiones

Peso Total	58 lbs / 27 Kg

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso