1/2 Ton 1100 lbs Electric Chain Hoist 16ft. Japan FEC G80 Chain M3/H2 110~120V 10A 1400W Wireless

Características Esenciales

- High-efficiency Motor 1400W 10A @ 110V. Speed 20 ft per min
- Duty Class: H2/M3/1Bm/Class B. Protection IP54
- Wired and Wireless Control. Heavy duty Japan FEC Chain
- US and EU Standards ASME HST-1, ASME B30.16, IEC60204-32
- 3 Años de Garantía, Partes y Servicios Disponibles en América

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	1100 lb / 500 kg	**Protección IEC Motor**	IP54
Altura de Izaje Estandard (Customizable)	16 ft / 5 m	**Control**	Wireless JUUKO HS-K200NC2Q
Velocidad /min	20 ft / 6m	**Voltaje del Control**	110 V
Numero de Velocidades	1 Speed	**Parada de Emergencia**	Yes
Voltaje	1 Phase 110~120V 60Hz	**Tipo de Cadena**	FEC G80 Japan
Potencia Total Watts	1400W	**Dimensiones de la Cadena**	6.3x19.1 mm
Codigo FCC	RN489896162-B0129	**Caidas de Cadena**	1
Botones	Up, Down Emergency Stop	**Longitud de cadena**	12 ft
Fuente de Alimentación del Receptor	110V	**Humedad**	<85%
Distancia de Control	300 ft	**Temperatura**	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Clase de Servicio	H2/M3/1Bm/Class B	**Nivel de Ruido**	70 dB
Potencia Motor	1.4 kW	**Normas**	ASME HST-1 , ASME B30.16 , EN14492-2 , EN60204-32
AMP Motor	10	**Garantía**	3 Year
Freno Motor	Yes	**Hoist Contactor Brand**	Yes
Grado de Aislacion	F	**Voltaje para Colombia**	110~120V

Peso & Dimensiones

Peso Total	74 lbs / 34 Kg

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso