



## 1 Ton 2200 lbs Electric Chain Hoist 16ft. Japan FEC G80 Chain M3/H2 110~120V 13A 1800W Wireless

### Características Esenciales

- High-efficiency Motor 1800W 13A @ 110V. Speed 13.2 ft per min
- Duty Class: H2/M3/1Bm/Class B. Protection IP54
- Wired and Wireless Control. Heavy duty Japan FEC Chain
- US and EU Standards ASME HST-1, ASME B30.16, IEC60204-32
- 3 Años de Garantía, Partes y Servicios Disponibles en América

### Tecles / Polipastos de Cadena Eléctricos Monofásicos Inalámbrico

Nuestros Tecles de cadena son diseñados para conseguir la mejor relación precio, calidad y rendimiento, con el respaldo de 3 Años de garantía. Los componentes clave de los equipos son probados y mejorados constantemente por medio de nuestros procesos de diseño internos, basados en la mejora continua, bajo certificación ISO9001:2015.

### Seguridad

Limitadores de Recorrido para movimientos en todas direcciones y Protección de Sobrecarga. Sistema de Frenado Electromagnético de Accionamiento Automático de capacidad nominal, probado al 110% de capacidad. Contactores electromagnéticos para mitigar el riesgo de shock eléctrico. Botonera inalámbrica tipo hombre muerto con botón de Encendido y Parada de Emergencia. Gancho de seguridad Giratorio 360°. Cumple y Excede Normas ANSI/ASME B30.16.

### Desempeño y Calidad

Clasificación de servicio M3 (ISO) 1Bm (FEM). Reúne y supera las características solicitadas en las normas ANSI/ASME HST-1-2012. Estructura Liviana y de Alta Resistencia. Disipadores de Temperatura y Ventilador de Enfriamiento. Cadena Heavy Duty G80.

### Componentes

Fabricados con componentes de alta calidad que garantizan un funcionamiento óptimo del equipo. Engranajes de alta precisión, Contactores TECO y Bolsa de almacenamiento de Cadena.

### Customizable

Configuración estándar 110/120V - 60Hz. Opciones de cambio de Voltaje, Altura de Izaje y Alcance de Botonera disponibles.

## Especificaciones Técnicas

<b>Capacidad de Carga</b>	2200 lb / 1000 kg	<b>Protección IEC Motor</b>	IP54
<b>Altura de Izaje Estandar (Customizable)</b>	16 ft / 5 m	<b>Control</b>	Wireless JUUKO HS-K200NC2Q
<b>Velocidad /min</b>	13.2 ft / 4m	<b>Voltaje del Control</b>	110 V
<b>Numero de Velocidades</b>	1 Speed	<b>Parada de Emergencia</b>	Yes
<b>Voltaje</b>	1 Phase 110~120V 60Hz	<b>Contactora</b>	Yes
<b>Potencia Total Watts</b>	1800W	<b>Tipo de Cadena</b>	FEC G80 Japan
<b>Codigo FCC</b>	RN489896162-B0129	<b>Dimensiones de la Cadena</b>	7.1x20.2 mm
<b>Botones</b>	Up, Down Emergency Stop	<b>Caidas de Cadena</b>	1
<b>Fuente de Alimentación del Receptor</b>	110V	<b>Longitud de cadena</b>	12 ft
<b>Distancia de Control</b>	300 ft	<b>Humedad</b>	<85%
<b>Clase de Servicio</b>	H2/M3/1Bm/Class B	<b>Temperatura</b>	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
<b>Potencia Motor</b>	1.8 kW	<b>Nivel de Ruido</b>	70 dB
<b>AMP Motor</b>	13	<b>Normas</b>	ASME HST-1 , ASME B30.16 , EN14492-2 , EN60204-32
<b>Freno Motor</b>	Yes	<b>Garantía</b>	3 Year
<b>Grado de Aislacion</b>	F	<b>Voltaje para Colombia</b>	110~120V

## Peso & Dimensiones

**Peso Total** 81 lbs / 37 Kg

## Detalles del Empaque

**Paquete 1 Peso Neto** 71 lbs / 32 Kg

**Paquete 1 Ancho** 13 in / 33.02 cm

**Paquete 1 Peso Bruto** 81 lbs / 37 Kg

**Paquete 1 Altura** 21 in / 53.34 cm

**Paquete 1 Profundidad** 20 in / 50.8 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales  
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso