



1/2 Ton Electric Chain Hoist Power Trolley 20 ft. G80 Chain M3/H2 220v Wireless

Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Partes y Servicios Disponibles en América

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	1100 lb / 500 kg	Freno Motor	Yes
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	20 ft / 6 m	Grado de Aislacion	F
Velocidad /min	16 ft / 5 m	Protección IEC Motor	IP54
Numero de Velocidades	1 Speed	Control	Wireless F21-4 and Pendant Control
Voltaje	1 Phase 220~240V 50/60Hz	Voltaje del Control	24V
Voltaje para Colombia	220~240V 1 ϕ	Parada de Emergencia	Yes
Codigo FCC	OFNF21	Garantía	3 Year

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso