



Tecle Aluminio con Carro electrico Cadena 500Kg. 6 Metros 110~120V 60HZ Cadena G80

Características Esenciales

- Equipo Monofásico 110V, Clase de Servicio H2/M3.
- Liviano, de fácil instalación con carcasa de aleación de Aluminio.
- Cadena Heavy Duty G80, Limitadores de Recorrido en todas direcciones de izaje.
- Estándares US y EC ASME HST-1 , ASME B30.16 , EN14492-2 , EN60204-32.
- 3 Años de Garantía, Partes y Servicios Disponibles en América

Tecles / Polipastos de Cadena Eléctricos Monofásico con carro 500 kg

Nuestros Tecles de cadena son diseñados para conseguir la mejor relación precio, calidad y rendimiento, con el respaldo de 3 Años de garantía. Los componentes clave de los equipos son probados y mejorados constantemente por medio de nuestros procesos de diseño internos, basados en la mejora continua, bajo certificación ISO9001:2015.

Seguridad

Limitadores de Recorrido para movimientos Superior e Inferior con Protección de sobrecarga. Sistema de Frenado Electromagnético superior al 125% de la capacidad nominal. Contactores electromagnéticos para mitigar el riesgo de shock eléctrico. Botonera tipo hombre muerto con botón de Encendido y Parada de Emergencia, Botonera inalámbrica opcional. Gancho de seguridad Giratorio 360°. Cumple con las normas internacionales de seguridad.

Desempeño y Calidad

Clasificación de servicio M3 (ISO) 1Bm (FEM). Estructura Sellada, Liviana y de Alta Resistencia adecuada para aplicaciones interiores como exteriores incluyendo ambientes severos con protección IP54, Clase de aislamiento eléctrico F y Disipadores de Temperatura.

Componentes

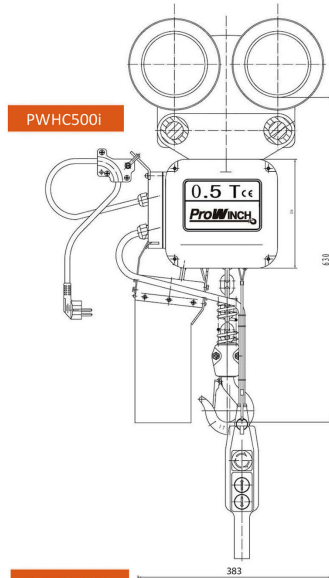
Ensamblado con componentes de alta calidad que garantizan un funcionamiento óptimo del equipo. Incluye Contactores TECO y Cadena calibrada Heavy Duty G80.

Customizable

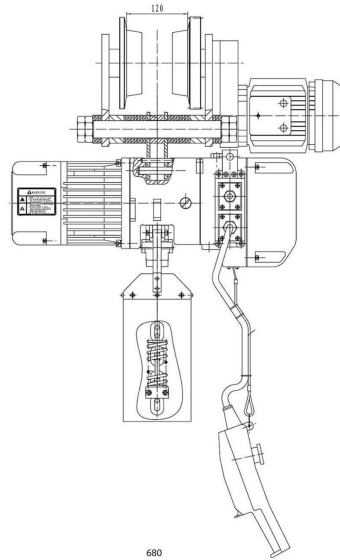
Configuración estándar 110/120V - 60Hz. Opciones de cambio de Voltaje, Altura de Izaje y Alcances de Botonera disponibles.

Especificaciones Técnicas

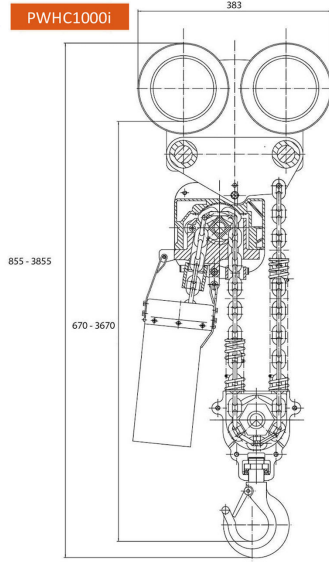
Capacidad de Carga	1100 lb / 500 kg	Parada de Emergencia	Yes
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	20 ft / 6 m	Contactador	TECO 12 AMP
Velocidad /min	16 ft / 5 m	Tipo de Cadena	G80
Numero de Velocidades	1 Speed	Dimensiones de la Cadena	8x24 mm
Voltaje	1 Phase 110~120V 60Hz	Caidas de Cadena	1
Voltaje para USA y Canada	110~120V	Longitud de cadena	20 ft / 6 m
Voltaje para Colombia	110~120V	Humedad	<85%
Voltajes Disponibles	115V 1Φ	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Clase de Servicio	H2/M3/1Bm/Class B	Potencia del Trolley	0.45 kW
Potencia Motor	0.65 kW	Nivel de Ruido	70 dB
AMP Motor	8	Velocidad del Trolley /min	70 ft / 21 m
Freno Motor	Yes	Cantidad de Velocidades	1
Grado de Aislacion	F	Rango de ancho de la Viga	2~6 in
Protección IEC Motor	IP54	Radio Minimo de Giro	8.6 ft / 2.62 m
Control	Pendant Control and Optional Wireless	Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16 , B30.17 , EN14492-2 , EN60204-32
Voltaje del Control	24V	Garantía	3 Year



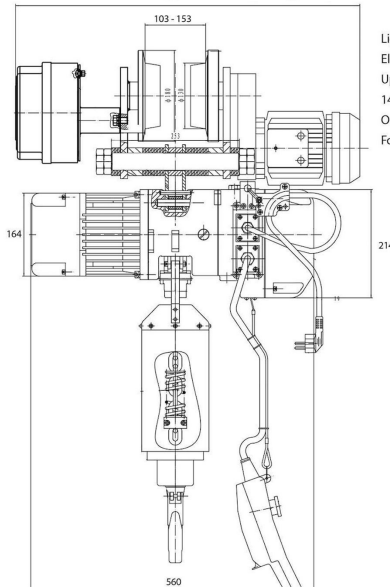
PWHC500i



Carcasa de aluminio ligera fundida a presión.
El freno electromagnético mantiene la carga sin energía.
Los interruptores de límite superior e inferior previenen el sobrevuelo
14 pies de suspensión con interruptor de parada de emergencia
Protección de sobrecarga
Gancho giratorio forjado de 360°



PWHC1000i



Light die-casting aluminium housing.
Electromagnetic Safe Brake holds load with no power.
Upper and lower limit switches prevent over-travel
14ft Pendant Control with Emergency Stop switch
Overload Protection
Forged 360° swivel hook

Referential Images
Specifications may change without notice

Peso & Dimensiones

H Altura Muerta	25 in / 63 cm
Peso Total	308 lbs / 140 Kg

Detalles del Empaque

Paquete 1 Peso Neto	277 lbs / 126 Kg
Paquete 1 Ancho	27 in / 68.58 cm
Paquete 1 Peso Bruto	308 lbs / 140 Kg
Paquete 1 Altura	29 in / 73.66 cm
Paquete 1 Profundidad	21 in / 53.34 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales