

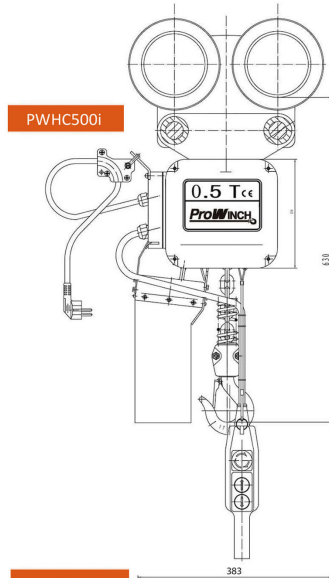
Electric Chain Hoist Power Trolley 1,100 lbs. 20 ft. WIRELESS G80 Chain 120V

Características Esenciales

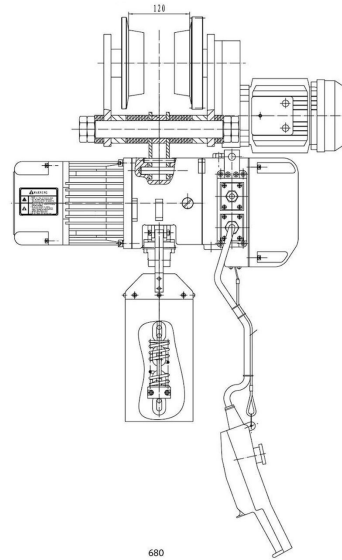
- Equipo Monofásico 110V, Clase de Servicio H2/M3.
- Liviano, fácil instalación, carcasa de aleación de Aluminio incluye Contactores TECO.
- Cadena Heavy Duty G80, Limitadores de Recorrido en todas direcciones.
- Control Remoto F21-4 y Botonera tipo Hombre Muerto con Parada de Emergencia y Encendido.
- 3 Años de Garantía, Partes y Servicios Disponibles en América

Especificaciones Técnicas

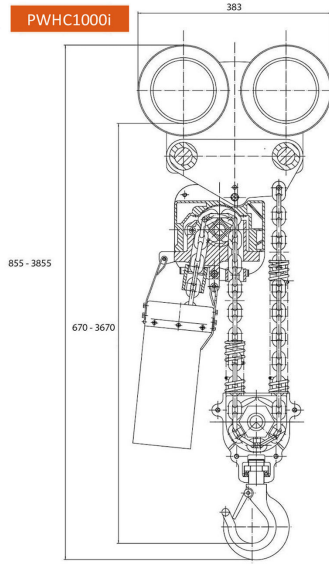
| | | | |
|--|------------------------------------|-----------------------------------|--|
| Capacidad de Carga | 1100 lb / 500 kg | Hoist Contactor Brand | TECO 12 AMP |
| Altura de Izaje Estandar (Customizable) | 20 ft / 6 m | Tipo de Cadena | G80 |
| Velocidad /min | 16 ft / 5 m | Dimensiones de la Cadena | 8x24 mm |
| Numero de Velocidades | 1 Speed | Caidas de Cadena | 1 |
| Voltaje | 1 Phase 110~120V 60Hz | Longitud de cadena | 20 ft / 6 m |
| Voltaje para Colombia | 110~120V | Humedad | <85% |
| Codigo FCC | WTX20X04015023E | Temperatura | -4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C |
| Clase de Servicio | H2/M3/1Bm/Class B | Potencia del Trolley | 0.45 kW |
| Potencia Motor | 0.65 kW | Nivel de Ruido | 70 dB |
| AMP Motor | 8 | Velocidad del Trolley /min | 70 ft / 21 m |
| Freno Motor | Yes | Cantidad de Velocidades | 1 |
| Grado de Aislacion | F | Rango de ancho de la Viga | 2~6 in |
| Protección IEC Motor | IP54 | Radio Minimo de Giro | 8.6 ft / 2.62 m |
| Control | Wireless F21-4 and Pendant Control | Normas | ASME HST-1 , ASME B30.16 , B30.17 , EN14492-2 , EN60204-32 |
| Voltaje del Control | 24V | Garantía | 3 Year |
| Parada de Emergencia | Yes | | |



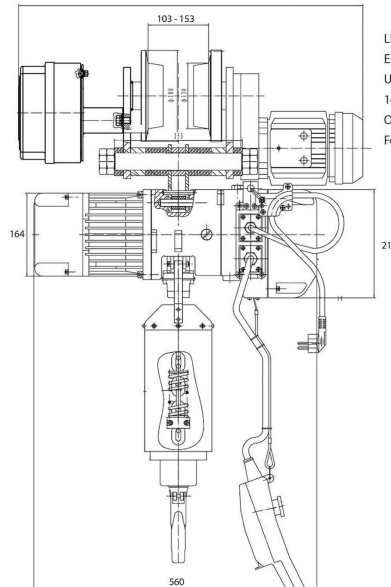
PWHC500i



Carcasa de aluminio ligera fundida a presión.
El freno electromagnético mantiene la carga sin energía.
Los interruptores de límite superior e inferior previenen el sobrevuelo
14 pies de suspensión con interruptor de parada de emergencia
Protección de sobrecarga
Gancho giratorio forjado de 360°



PWHC1000i



Light die-casting aluminium housing.
Electromagnetic Safe Brake holds load with no power.
Upper and lower limit switches prevent over-travel
14ft Pendant Control with Emergency Stop switch
Overload Protection
Forged 360° swivel hook

Referential Images
Specifications may change without notice

Peso & Dimensiones

| | |
|------------------------|------------------|
| H Altura Muerta | 25 in / 630 mm |
| Peso Total | 280 lbs / 128 Kg |

Detalles del Empaque

| | |
|------------------------------|------------------|
| Paquete 1 Peso Neto | 269 lbs / 122 Kg |
| Paquete 1 Ancho | 27 in / 68.58 cm |
| Paquete 1 Peso Bruto | 280 lbs / 127 Kg |
| Paquete 1 Altura | 29 in / 73.66 cm |
| Paquete 1 Profundidad | 21 in / 53.34 cm |

Referential Images / Imágenes Referenciales