



1/2 Ton Electric Chain Hoist 20 ft. G80 Chain Wireless 220V 50hz

Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Partes y Servicios Disponibles en América

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	1100 lb / 500 kg	Voltaje del Control	24V
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	20 ft / 6 m	Parada de Emergencia	Yes
Velocidad /min	16 ft / 5 m	Tipo de Cadena	G80
Numero de Velocidades	1 Speed	Dimensiones de la Cadena	8x24 mm
Voltaje	1 Phase 220~240V 50/60Hz	Longitud de cadena	20 ft / 6 m
Codigo FCC	OFNF21	Humedad	<85%
Clase de Servicio	H2/M3/1Bm/Class B	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Potencia Motor	0.65 kW	Nivel de Ruido	70 dB
AMP Motor	4	Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16 , EN14492-2 , EN60204-32
Freno Motor	Yes	Garantía	3 Year
Grado de Aislacion	F	Hoist Contactor Brand	TECO 12 AMP
Protección IEC Motor	IP54	Voltaje para Colombia	220~240V 1Φ
Control	Wireless F21-4 and Pendant Control		

Peso & Dimensiones

H Altura Muerta	24 in / 613 mm
D Depth	300 mm
A Altura Total	665 mm
W Ancho	22 in / 559 mm
Peso Total	103 lbs / 47 Kg

Detalles del Empaque

Paquete 1 Peso Neto	103 lbs / 47 Kg
Paquete 1 Ancho	14 in / 35.56 cm
Paquete 1 Peso Bruto	103 lbs / 47 Kg
Paquete 1 Altura	22 in / 55.88 cm
Paquete 1 Profundidad	32 in / 81.28 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso