



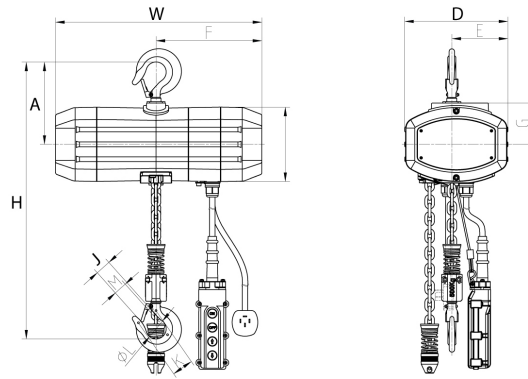
2 Ton Electric Chain Hoist 20 ft. FEC G80 Japan Chain M5/H4 208~240/440~480V Wireless

Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Partes y Servicios Disponibles en América

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	4400 lbs / 2000 kg	Control	Wireless F21-4 and Pendant Control
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	20 ft / 6 m	Voltaje del Control	24V
Velocidad /min	2.5 m/min	Parada de Emergencia	Yes
Numero de Velocidades	1 Speed	Tipo de Cadena	G80 JAPAN
Voltaje	3 Phase 208~240/440~480V 50/60Hz	Caidas de Cadena	1
Voltajes Disponibles	208~240/440~480V for USA and 380/440~480V for CHILE	Longitud de cadena	20 ft / 6 m
Codigo FCC	2AZMK-Q1212	Humedad	<85%
Clase de Servicio	H4/M5/2m/Class D	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Potencia Motor	3 KW	Nivel de Ruido	81 dB
Freno Motor	Yes	Normas	UL 1340 - ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32
Grado de Aislacion	F	Garantía	3 Year
Protección IEC Motor	IP55	Voltaje para Colombia	208~240/440~480V



Peso & Dimensiones

Detalles del Empaque

W Ancho	27.5 in / 69.4 cm	Paquete 1 Peso Neto	177 lbs / 80 Kg
J Boca Gancho	1.53 in / 3.9 cm	Paquete 1 Ancho	25 in / 63.5 cm
Peso Total	221 lbs / 101 Kg	Paquete 1 Peso Bruto	221 lbs / 100 Kg
		Paquete 1 Altura	20 in / 50.8 cm
		Paquete 1 Profundidad	25 in / 63.5 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales
 Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso