1 ton 2200 lb 380V 50/60HZ 2 Speed Electric Chain Hoist Power Trolley 20 ft. FEC G80 Japan Chain H4 Duty Wireless

Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Partes y Servicios Disponibles en América

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	2200 lbs / 1000 kg	**Caidas de Cadena**	1
Altura de Izaje Estandard (Customizable)	20 ft / 6 m	**Longitud de cadena**	20 ft / 6 m
Velocidad /min	1.6 / 5 m/min	**Humedad**	<85%
Numero de Velocidades	2 Speed	**Temperatura**	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Voltaje	3 Phase 380V 50Hz	**Nivel de Ruido**	81 dB
Clase de Servicio	H4/M5/2m/Class D	**Cantidad de Velocidades**	1
Freno Motor	Yes	**Rango de ancho de la Viga**	5 - 7 inches
Protección IEC Motor	IP55	**Normas**	UL 1340, ASME HST-1 , ASME B30.16 , B30.17, EN60204-32
Control	Wireless PW-Q404 and Pendant Control	**UL File**	MSXT.E528915 - Hoists
Voltaje del Control	24V	**Garantía**	3 Year
Tipo de Cadena	G80 JAPAN	**T Motor del Carro**	6.7 in /17.1 cm
Dimensiones de la Cadena	8 x 24 mm		

Peso & Dimensiones

Peso Total	322 lbs / 147 Kg

Detalles del Empaque

H Altura Muerta	21.5 in / 54.5 cm
W Ancho	19.5 in / 49.3 cm
D Depth	11.6 in / 29.4 cm
J Boca Gancho	1.22 in / 3.1 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso