



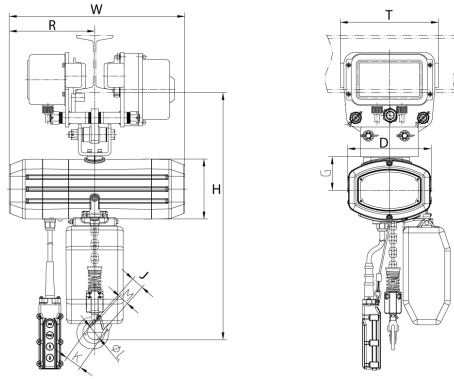
## 300 Lb Mini Electric Chain Hoist Power Trolley 15 ft Chain H3 110V

### Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Partes y Servicios Disponibles en América

## Especificaciones Técnicas

<b>UL File</b>	MSXT.E528915 - Hoists	<b>Voltaje del Control</b>	24V
<b>Capacidad de Carga</b>	300 lbs / 135 kg	<b>Parada de Emergencia</b>	Yes
<b>Altura de Izaje Estandar (Customizable)</b>	15 ft / 4.5 m	<b>Tipo de Cadena</b>	G100
<b>Velocidad /min</b>	14 ft / 4.3 m	<b>Dimensiones de la Cadena</b>	5*15 mm
<b>Numero de Velocidades</b>	1 Speed	<b>Caidas de Cadena</b>	2
<b>Voltaje</b>	1 Phase 110~120V 60Hz	<b>Longitud de cadena</b>	15 ft / 4.5 m
<b>Voltaje para Colombia</b>	110~120V	<b>Humedad</b>	<85%
<b>Potencia Total Watts</b>	130	<b>Temperatura</b>	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
<b>Clase de Servicio</b>	H3/M4/1Am/Class C	<b>Nivel de Ruido</b>	81 dB
<b>Potencia Motor</b>	0.17 kw	<b>Cantidad de Velocidades</b>	1
<b>Freno Motor</b>	Yes	<b>Rango de ancho de la Viga</b>	3 - 7in
<b>Grado de Aislacion</b>	F	<b>Normas</b>	UL 1340 - ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32
<b>Protección IEC Motor</b>	IP55	<b>Garantía</b>	3 Year
<b>Control</b>	Pendant Control		



## Peso & Dimensiones

## Detalles del Empaque

<b>H Altura Muerta</b>	14.6 in / 37 cm	<b>Paquete 1 Peso Neto</b>	28 lbs / 13 Kg
<b>J Boca Gancho</b>	1 in / 2.6 cm	<b>Paquete 2 Peso Neto</b>	81 lbs / 37 Kg
<b>D Depth</b>	6 in / 15 cm	<b>Paquete 1 Peso Bruto</b>	50 lbs / 23 Kg
<b>X Diametro Rueda</b>	3.75in	<b>Paquete 2 Peso Bruto</b>	117 lbs / 53 Kg
<b>W Ancho</b>	14.1 in / 36 cm	<b>Paquete 1 Profundidad</b>	18 in / 45.72 cm
<b>Peso Total</b>	167 lbs / 76 Kg	<b>Paquete 2 Profundidad</b>	29 in / 73.66 cm
		<b>Paquete 1 Ancho</b>	14 in / 35.56 cm
		<b>Paquete 2 Ancho</b>	19 in / 48.26 cm
		<b>Paquete 1 Altura</b>	16 in / 40.64 cm
		<b>Paquete 2 Altura</b>	18 in / 45.72 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales  
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso