



2 Speed 1/2 Ton Electric Chain Hoist 20 ft. FEC G80 Japan Chain M5/H4 208~240/440~480V

Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Partes y Servicios Disponibles en América

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	1100 lb / 500 kg	Voltaje del Control	24v
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	20 ft / 6 m	Parada de Emergencia	Yes
Velocidad /min	2.5 - 7.5 m/min	Contactador	Schneider
Numero de Velocidades	2 Speed	Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox with Oil splash lubrication
Voltaje	3 Phase 208~240/440~480V 50/60Hz	Tipo de Cadena	FEC G80 Japan
Voltajes Disponibles	208~240/440~480V for USA and 380/440~480V for CHILE	Dimensiones de la Cadena	6.3 x 19mm
Clase de Servicio	H4/M5/2m/Class D	Caidas de Cadena	1
Potencia Motor	1.3 Kw	Longitud de cadena	6m20 ft / 6 m
Freno Motor	Yes DC Electromagnetic	Humedad	<85%
Grado de Aislacion	F	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Protección IEC Motor	IP55	Nivel de Ruido	81 dB
Variador de Frecuencia	VFD Hitachi HS300-015H	Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32
Freno Dinámico	Yes	Garantía	3 Year
Control	Pendant Control w/ Emergency Stop	Voltaje para Colombia	208~240/440~480V

Peso & Dimensiones

H Altura Muerta	21 in / 530 mm
W Ancho	20 in / 510 mm
D Depth	12 in / 305 mm
J Boca Gancho	1.1 in / 28 mm

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso