



3 Ton Electric Chain Hoist 30 ft. FEC G80 Japan Chain M5/H4 380V~480V Variable Speed

Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Partes y Servicios Disponibles en América

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	6600 lb / 3000 kg	Voltaje del Control	24V
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	20 ft / 6 m	Parada de Emergencia	Yes
Numero de Velocidades	Variable Speed	Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox with Oil splash lubrication
Voltaje	3 Phase 380~480V 50/60Hz	Tipo de Cadena	FEC G80 Japan
Clase de Servicio	H4/M6/3m/Class D	Longitud de cadena	30 ft / 9 m
Freno Motor	Yes DC Electromagnetic	Humedad	<85%
Grado de Aislacion	F	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Protección IEC Motor	IP55	Nivel de Ruido	81 dB
Variador de Frecuencia	3.7KW VFD, Delta model: VFD9A0MS43ANSAA	Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32
Control	Pendant Control with Potentiometer	Garantía	3 Year

Peso & Dimensiones

Peso Total 271 lbs / 123 Kg

Detalles del Empaque

Paquete 1 Peso Bruto 271 lbs / 123 Kg

Paquete 1 Ancho 33 in / 83.82 cm

Paquete 1 Profundidad 16 in / 40.64 cm

Paquete 1 Altura 26 in / 66.04 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso