

50 Ton Electric Chain Hoist 20 ft G100 Chain M5/H4 208~240/440~480V



Características Esenciales

- La Calidad está adentro: Equipo Heavy Duty H3/M4. Carcasa de Aluminio Compuesto, Rodamientos NSK
- Seguridad: Cadena G100 Super Heavy Duty, 25% superior a la G80. Standard ASTM A973.
- Flexibilidad: Voltaje, altura de izaje y alcance de la botonera se pueden customizar.
- Estándares: US y EC ASME HST-1, ASME B30.16/B30.17, EN14492-2, EN60204-32
- 3 Años de Garantía, Partes y Servicios Disponibles en América

Tecles / Polipastos de Cadena Eléctricos Trifásicos

Nuestros Tecles de cadena son diseñados para conseguir la mejor relación precio, calidad y rendimiento, con el respaldo de 3 Años de garantía. Los componentes clave de los equipos son probados y mejorados constantemente por medio de nuestros procesos de diseño internos, basados en la mejora continua, bajo certificación ISO9001:2015.

Seguridad

Limitadores de Recorrido para movimientos en todas direcciones. Sistema de Frenado Electromagnético de Accionamiento Automático 150% de capacidad nominal, probado al 125% de capacidad. Contactores electromagnéticos para mitigar el riesgo de shock eléctrico. Protección de Inversión de Fases. Botonera tipo hombre muerto sellada con grado de protección IP65 incorpora botón de Encendido y Parada de Emergencia. Gancho de seguridad Giratorio 360°. Cumple y Excede Normas ANSI/ASME B30.16 B30.17

Desempeño y Calidad

Clasificación de servicio M4 (ISO) 1Am (FEM). Reúne y supera las características solicitadas en las normas ANSI/ASME HST-1-2012. Estructura Liviana y de Alta Resistencia, Disipadores de Temperatura de Alta Eficiencia. Cadena de Grado 100 para uso bajo lluvia, agua salada, químicos corrosivos, etc.

Componentes

Ensamblado en RPC con Componentes de marcas Alemanas, USA y Japón que garantizan un funcionamiento óptimo del equipo. Engranajes grado 8 de alta precisión, rodamientos NSK, Contactores Eaton / Schneider. Opciones de Cadena G100 Super Heavy Duty (25% más de límite de carga respecto a la cadena G80 normal, Standard ASTM A973) ó Cadena Japonesa FEC G80 Heavy Duty.

Customizable

Configuración estándar Multivoltaje a 220/380/460V - 50/60Hz. Disponibles opciones de cambio a otros Voltajes, Altura de Izaje y Alcance de Botonera.

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	110000 lb / 50000kg	Parada de Emergencia	Yes
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	40 ft / 12 m	Contactora	EATON 25 AMP
Numero de Velocidades	1 Speed	Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox with Oil splash lubrication
Voltaje	3 Phase 208~240/440~480V 50/60Hz	Tipo de Cadena	FEC 80 Japan
Voltajes Disponibles	208~240/440~480V for USA and 380/440~480V for CHILE	Dimensiones de la Cadena	11.2x34 mm
Clase de Servicio	H4/M5/2m/Class D	Caidas de Cadena	20
Potencia Motor	3.0 kW x 2	Longitud de cadena	800 ft / 243 m
AMP Motor	20 / 10	Humedad	<85%
RPM Motor	1728@60Hz 1440@50HZ	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Freno Motor	Yes	Nivel de Ruido	81 dB
Grado de Aislacion	F	Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32
Protección IEC Motor	IP55	Garantía	3 Year
Control	Pendant Control and Optional Wireless	Voltaje para Colombia	208~240/440~480V
Voltaje del Control	24V		

Peso & Dimensiones

H Altura Muerta	77.5 in / 1965 mm
W Ancho	25 in / 630 mm
D Depth	71.5 in / 1815 mm
Peso Total	2866 lbs / 1301 Kg

Detalles del Empaque

Paquete 1 Peso Neto	357 lbs / 162 Kg
Paquete 1 Ancho	59 in / 149.86 cm
Paquete 1 Peso Bruto	2866 lbs / 1300 Kg
Paquete 1 Altura	78 in / 198.12 cm
Paquete 1 Profundidad	98 in / 248.92 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso